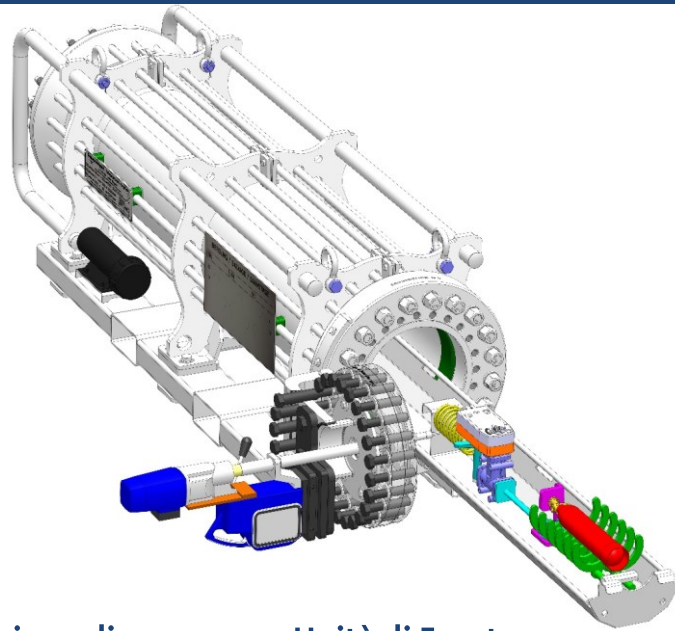


RECIPENTE A PRESSIONE DI SOCCORSO **GASTOR LD**



Recipiente a pressione di soccorso – Unità di Foratura

Protezione, trasporto e trattamento di bombole di gas danneggiate o non conformi

GASTOR L con unità di foratura supplementare e sistema di serraggio meccanico. Trasporto per il successivo recupero e/o smaltimento di bombole di gas danneggiate, che presentano perdite, o non conformi ai fini del trasporto. Approvato ADR, RID e IMDG. Questo recipiente a pressione di soccorso è omologato anche per il trasporto di bombole di gas acetilene.

Progettazione e produzione personalizzate in base alle esigenze del cliente.

Specifiche Tecniche – GASTOR LD

Requisiti di costruzione: ATR D1/16

Pressione di prova PH: 260 bar

Capacità: 420 Litri

Massimo bar prodotto x litro: 55.000

Diametro interno: 480 mm

Diametro massimo delle bombole di gas all'interno: 390 mm (senza inserimento del carico 460 mm)

Lunghezza massima delle bombole di gas all'interno: 2.000 mm

Lunghezza esterna: 2.800 mm

Largezza esterna: 800 mm

Altezza esterna: 1000 mm

Tara: 2.900 kg

Peso totale massimo: 3.600 kg

UN PARTNER PER SOLUZIONI DI SICUREZZA



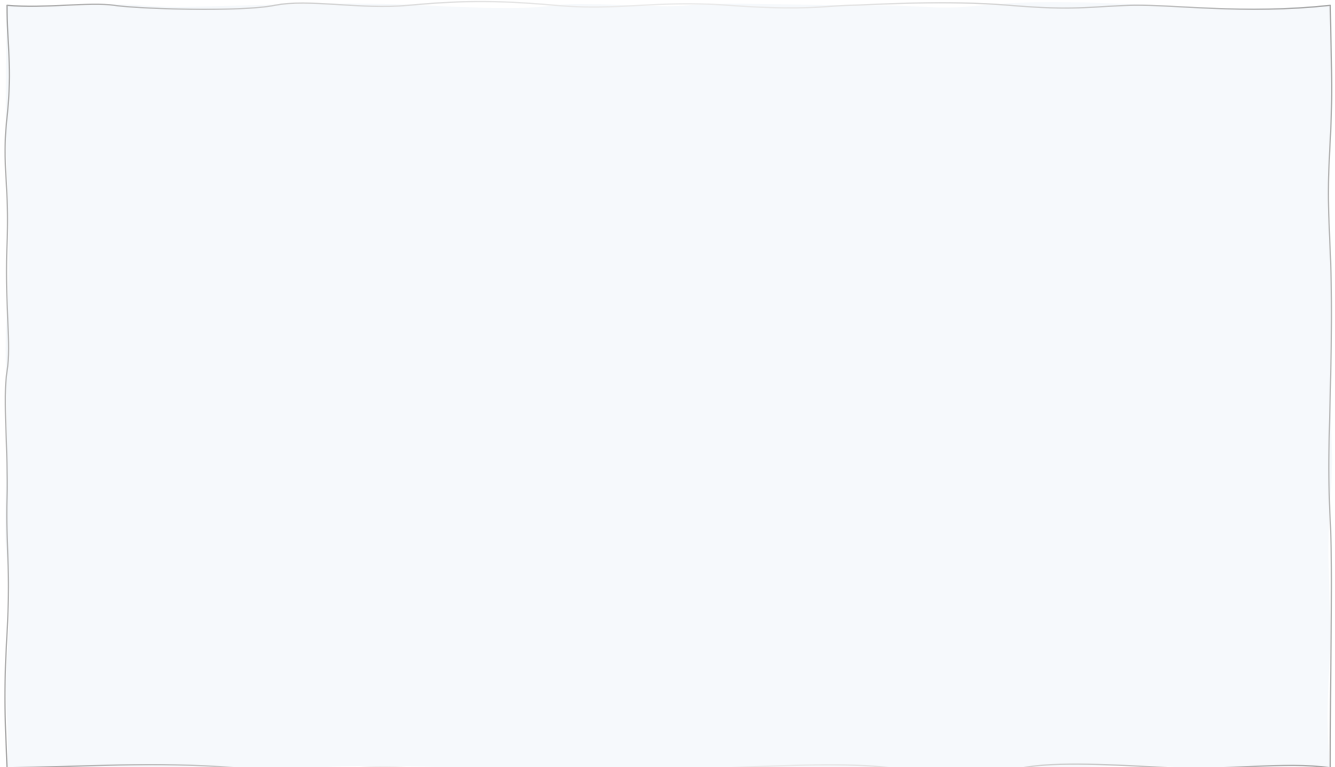
SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER LA TUA SICUREZZA

I recipienti a pressione di soccorso GASTOR sono disponibili in diverse dimensioni.

CONTENITORI DI SICUREZZA PER IL TRASPORTO

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

SPAZIO PER LE TUE IDEE



Contattaci per qualsiasi richiesta tecnica
e per ogni altra soluzione di sicurezza:

- CONTENITORI DI TRASPORTO E STOCCAGGIO PER MERCURIO LIQUIDO:
QC 80 | QC 150 | SC 900
- SISTEMA DI RECUPERO E MOVIMENTAZIONE TELECOMANDATO
ROSS
- CONTENITORI DI TRASPORTO PER MATERIALI ESPLOSIVI E MATERIALE
BELLICO
EXPLO

