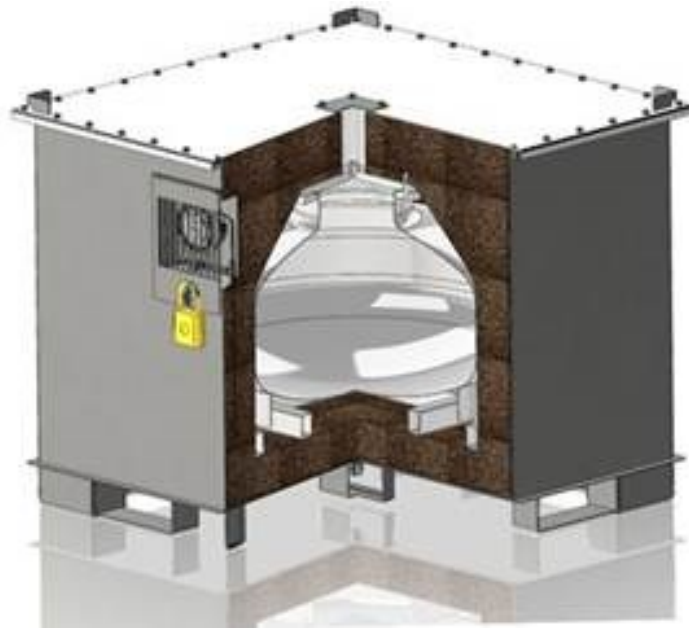


HG LAGERBEHÄLTER - GROSSVERPACKUNG VG I SC 900



Großverpackung für Gefahrstoffe der Packungsgruppe I (IMDG/ADR/RID)

Der Lagerbehälter kann die Transportbehälter QC80 und QC150 für flüssiges Quecksilber mit einem Fassungsvermögen von maximal 150 Litern aufnehmen und sicher lagern. Der Lagerbehälter kann auch für den Transport eingesetzt werden. Er hat eine Doppelwand mit Warnanzeige als Schutz gegen Leckage. Der Behälter ist durch die blankpolierten Oberflächen einfach zu reinigen. Der Lagerbehälter kann alle Stoffe der Verpackungsgruppe I aufnehmen und ist dreifach stapelbar.

Technische Spezifikationen – SC 900

BAM Zulassung: ADR/ RID / IMDG

UN Zulassung: UN 50A/X/.../D/BAM 15118-UTM/13620/2439

Lecküberwachung der Bodenwanne

Fassungsvermögen: 900 Liter

Material: korrosionsbeständiger Cr-Ni-Stahl

Stapeldruckmasse: 13.620 kg, dreifach stapelbar

Länge außen: 1100 mm

Breite außen: 1100 mm

Höhe außen: 1010 mm

Gewicht Tara: 243 kg

Maximales Gesamtgewicht: 2.439 kg

EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**

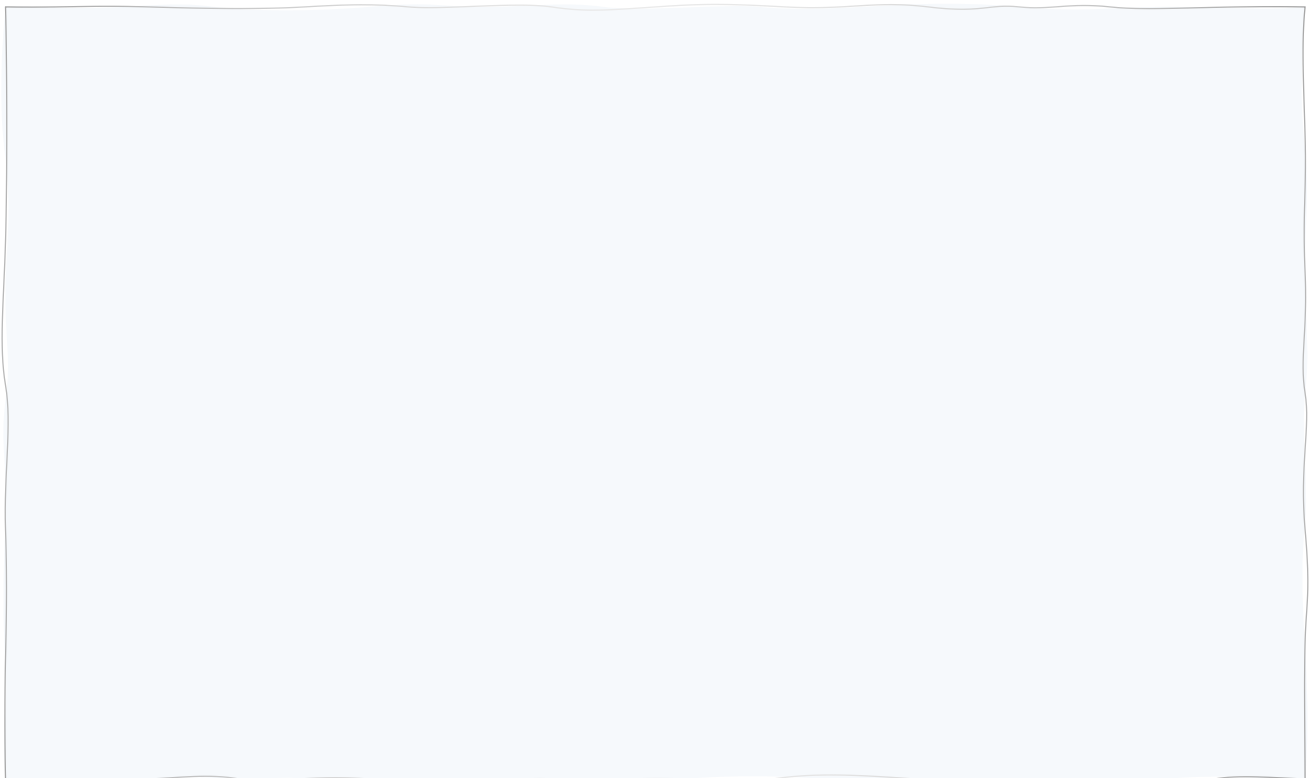
INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

Transport- und Lagerbehälter für Quecksilber in verschiedenen Größen.

TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER

QC 80 | QC 150 | SC 900

RAUM FÜR IHRE IDEEN



Bitte kontaktieren Sie uns zu unseren weiteren Sicherheitslösungen:

- BERGEDRUCKBEHÄLTER
GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSSYSTEM
ROSS
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR SPRENGSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE
EXPLO